

Nombre Curso	Mantenimiento Industrial Mecánico		
Duración	32 Horas	Cantidad Mínima	15 Personas
Objetivo General	Revisar y mejorar los planes de mantenimiento actuales de la empresa, realizando gestiones, aplicando pautas para el nuevo programa de mantenimiento centrado en la confiabilidad.		

Programa Curso	
Objetivos Específicos / Módulos	Contenidos
Módulo 1: Reconocer los diferentes conceptos de mantención	<ul style="list-style-type: none"> • RCM • RCA • TPM • JIT • ACR
Módulo 2: Realizar la gestión de mantenimiento de confiabilidad	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenimiento predictiva • Mantenimiento preventiva • Mantenimiento correctiva • Mantenimiento preactiva • Mantenimiento de producción
Módulo 3: Aplicar las pautas de la mantención centrada en la confiabilidad.	<ul style="list-style-type: none"> • Estándares de desempeño • Funciones del activo • Falla funcional • Tareas preventivas aplicables
Módulo 4: Reconocer los programas y equipo humano que involucra el proceso de mantención	<ul style="list-style-type: none"> • Facilitador • Supervisor de operaciones • Operador • Supervisor de mantenimiento • Mantener • Especiales.

Observaciones:

El curso se desarrolla bajo la metodología de formación en base a competencias, realizando actividades que ayuden a descubrir y fortalecer aptitudes y habilidades, para la empleabilidad.