

Nombre Curso	Operación y Mantenimiento de Equipos Industriales y Mecánicos		
Duración	13 horas	Cantidad Mínima	10 Personas
Objetivo General	Aplicar principios de Mantenimiento a Equipos Industriales y Mecánicos para una optima operación.		

Programa Curso	
Objetivos Específicos / Módulos	Contenidos
Módulo 1: Identificar los sistemas que componen un equipo, principales componentes de un motor.	<ul style="list-style-type: none"> • Motor de cuatro tiempo (ciclo Otto) • División del motor • Principales componentes del motor • Principales sistema de un equipo • Principales subsistemas de equipo
Módulo 2: Aplicar el correcto funcionamiento, para una mejor operación.	<ul style="list-style-type: none"> • Flujo de potencia • Convertidor de torque • Caja de transmisión • Grupo de ejes
Módulo 3: Identificar, las líneas hidráulicas de los equipos, los circuitos básicos y problemas con los filtros.	<ul style="list-style-type: none"> • Componentes básicas • Circuito básico • Componentes del equipo • Principales líneas hidráulicas y mangueras • Filtros hidráulicos.
Módulo 4: Operar el equipo antes de la puesta en marcha	<ul style="list-style-type: none"> • Inspección visual • Inspección en el tablero monitor • Puesta en marcha del motor • Chequeo con el motor funcionando
Módulo 5: Aplicar los conceptos básicos de la prevención de riesgos relacionada en el uso de la maquinaria o equipos industriales	<ul style="list-style-type: none"> • Uso y aplicación de los elementos de protección personal • Análisis de riesgo • Diferentes accidentes (fotos y videos) • Ley N° 16744

Observaciones:

El curso se desarrolla bajo la metodología de formación en base a competencias, realizando actividades que ayuden a descubrir y fortalecer aptitudes y habilidades, para la empleabilidad.